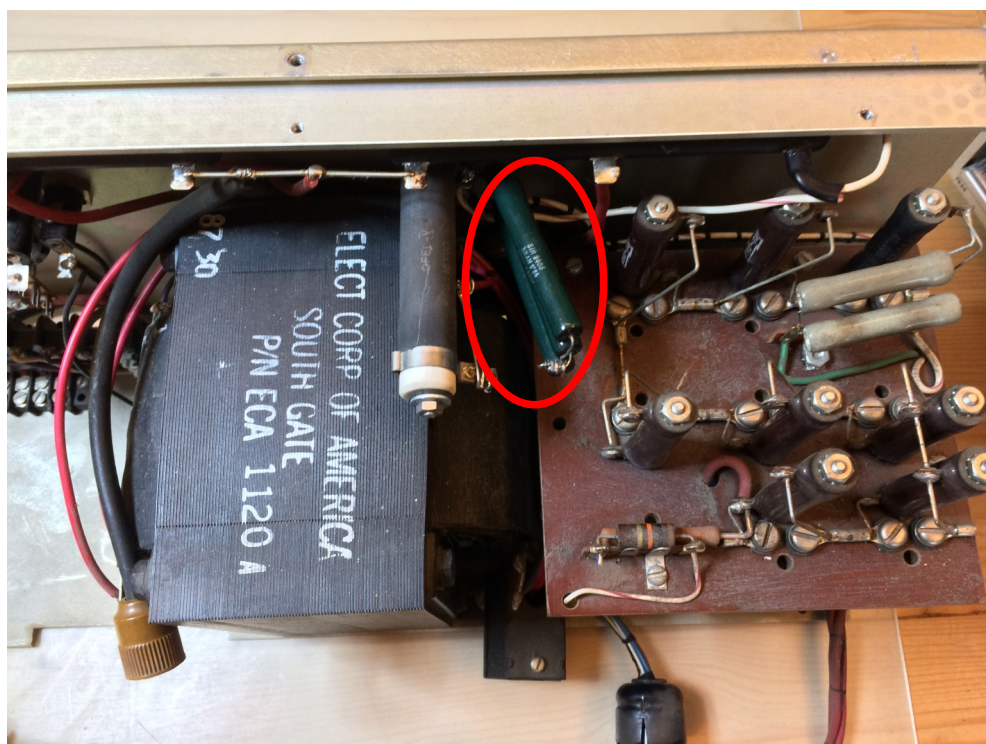


REVISIONE HENRY RADIO 2KD CLASSIC - 1987

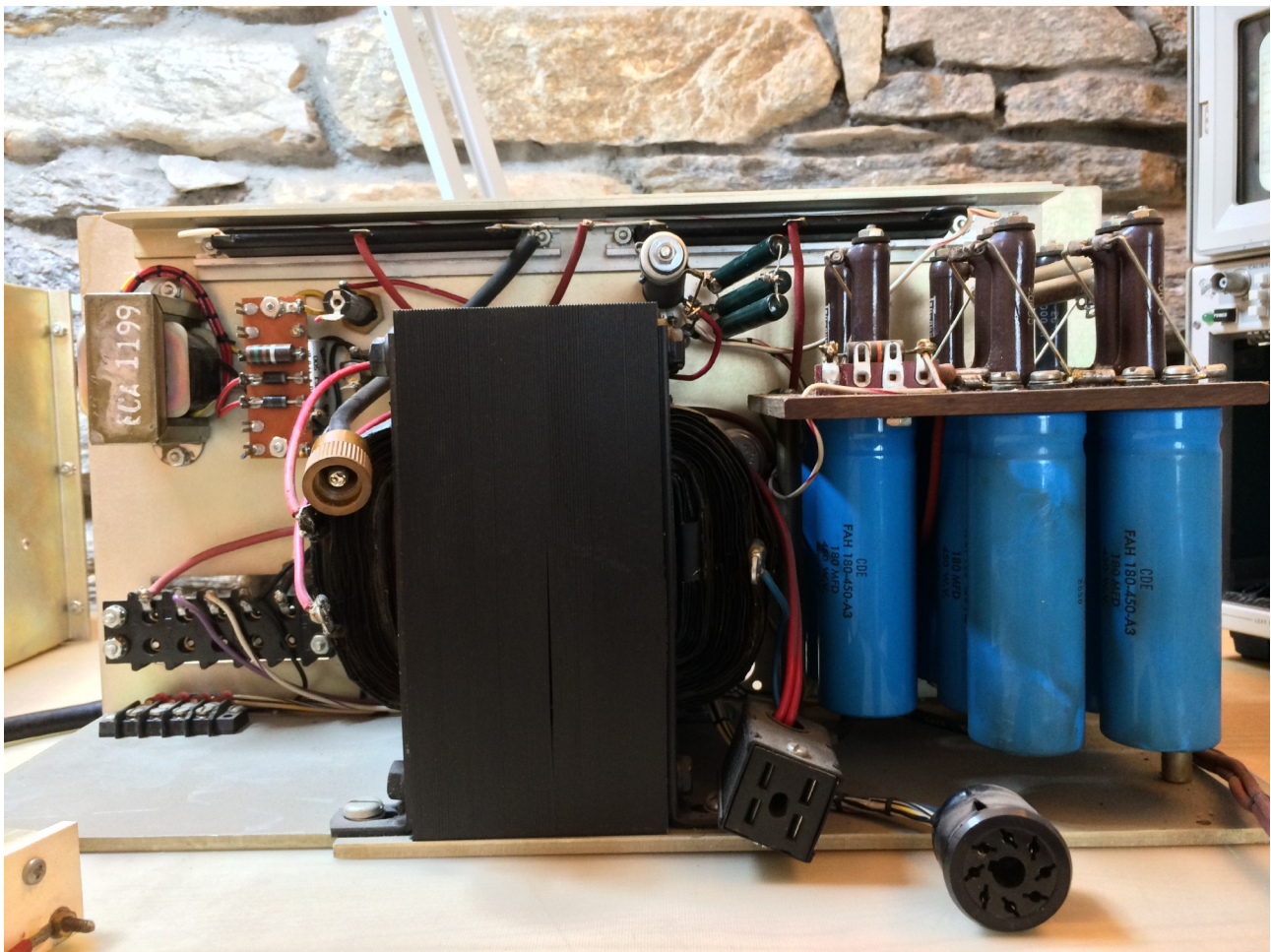


Dopo aver acquistato l'amplificatore da Angelo IZ2GTM, lo testato per accertarmi che tutto funzionasse regolarmente.
La potenza di uscita raggiungeva a malapena i 1000W Pep in SSB
Angelo mi ha spiegato che quando lo aveva acquistato, ha individuato delle resistenze non originali sull'alimentatore dell'alta tensione (AT), cerchio rosso.



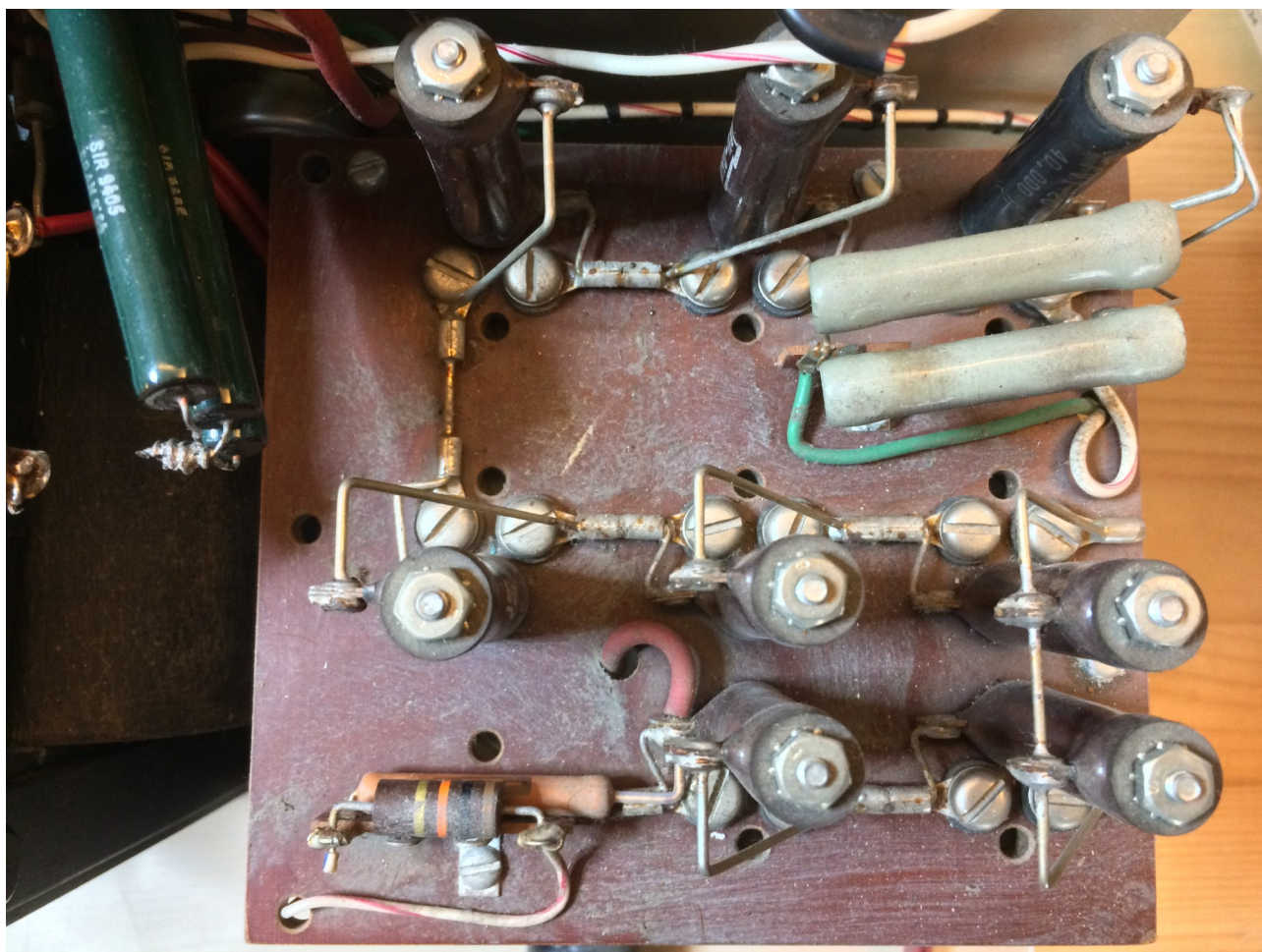
Malgrado le resistenze scollegate, la potenza in uscita non è migliorata, a questo punto decisi che era meglio fare una revisione completa e verificare che non vi fossero altre manomissioni che compromettono le prestazioni dell'amplificatore stesso.

L'alimentatore dell'alta tensione (AT) lo revisionato completamente, ho sostituito la batteria di condensatori elettrolitici, lavato nel vero senso della parola il supporto in bachelite dove alloggiano le resistenze di bilanciamento dei condensatori e gli stessi condensatori

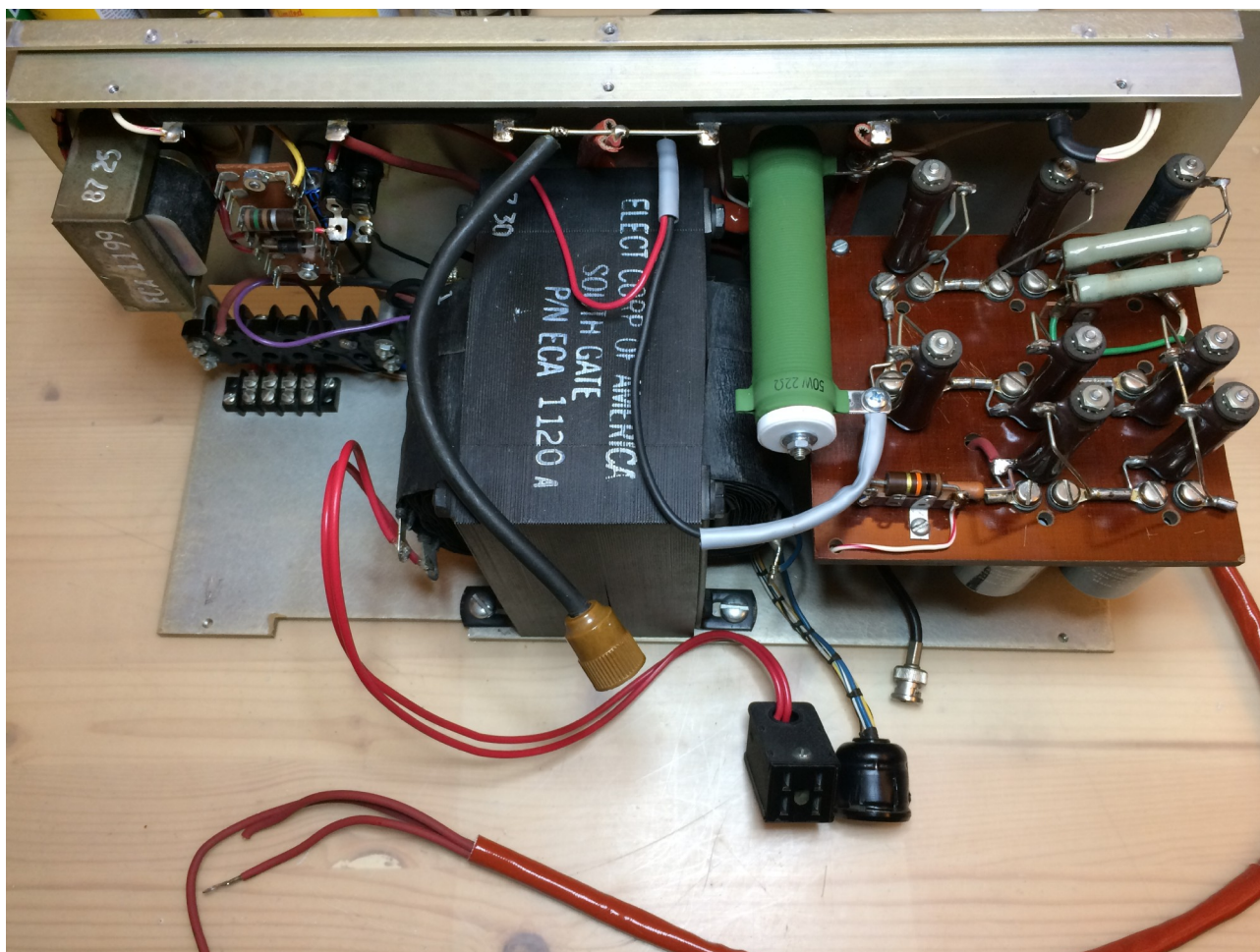


Condensatori originali dell'alimentatore AT

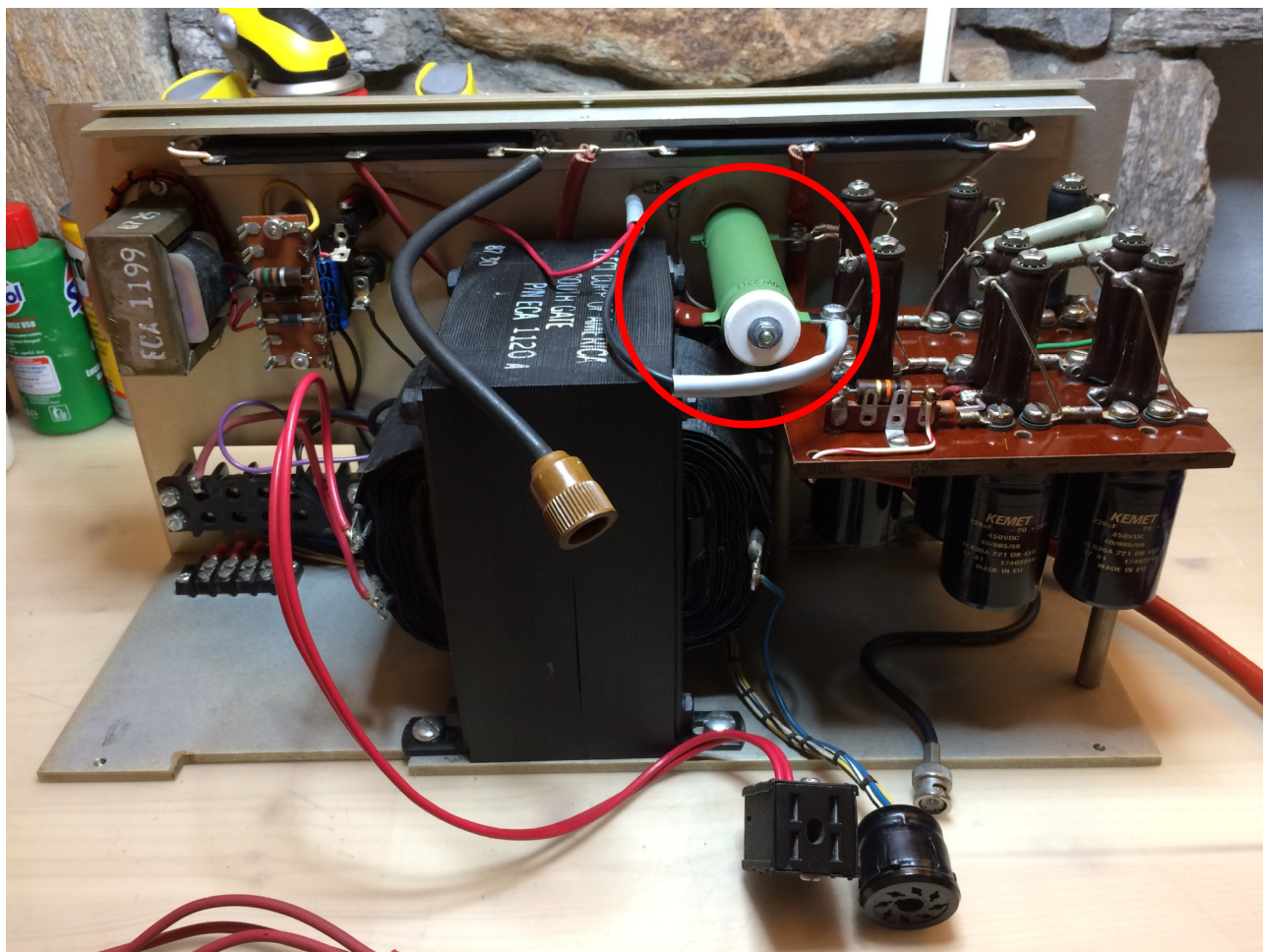
Il trasformatore nero, a sinistra dei condensatori, oltre a fornire la tensione per l'AT alimenta anche i filamenti delle valvole che in questo amplificatore sono in serie e pertanto necessitano di 10Vac



Supporto condensatori AT in bachelite con le relative resistenze di bilanciamento

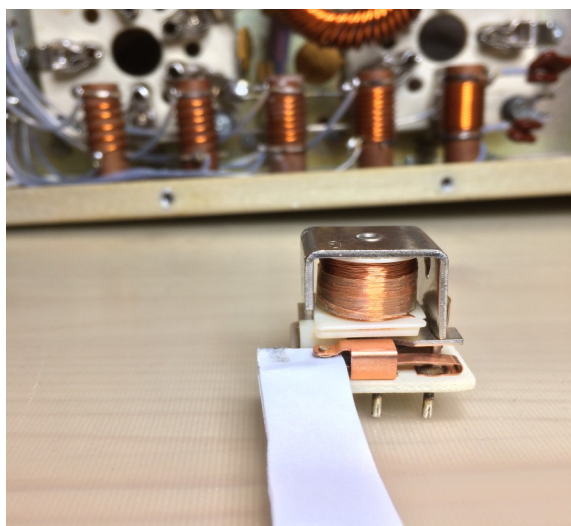


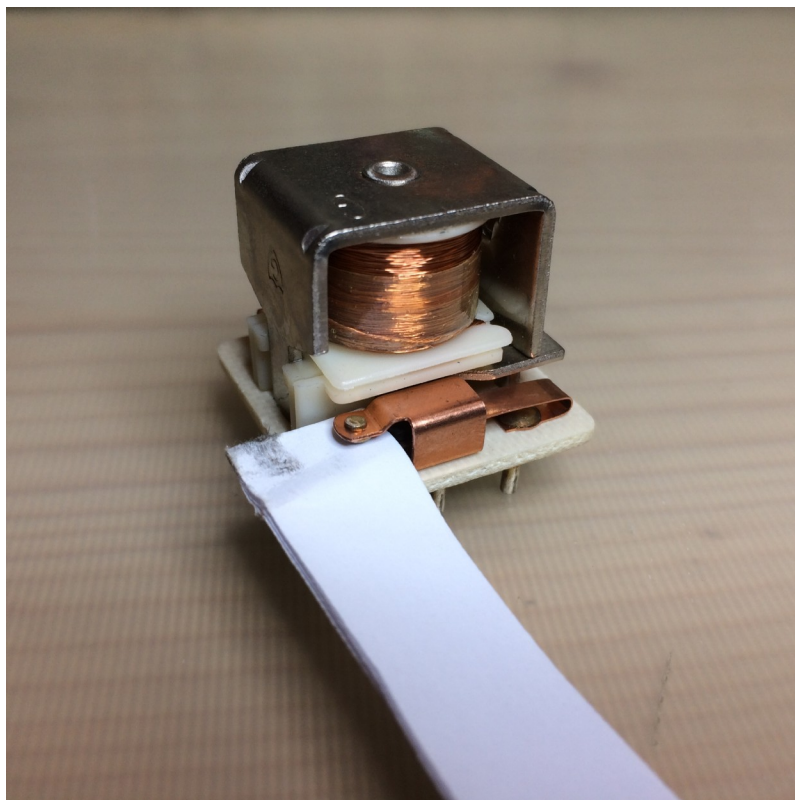
Supporto condensatori AT in bachelite con le relative resistenze di bilanciamento pulito con i nuovi condensatori



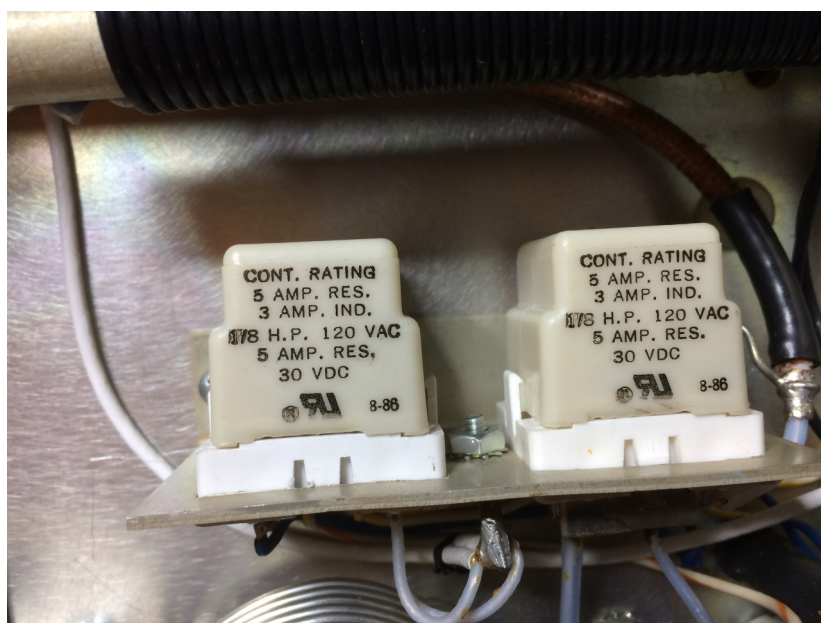
La resistenza nel cerchio rosso è stata sostituita, perché dopo un'attenta verifica con il supporto da parte di Tod Henry della Henry Radio, non era di valore adeguato sia come resistenza sia come potenza. Questa resistenza è connessa al catodo delle valvole, protegge l'alimentatore AT da eventuali cortocircuiti insieme al fusibile montato sul pannello posteriore dell'alimentatore.

Oltre alla revisione dell'alimentatore AT, ho pulito i contatti dei relè d'antenna e di Bias.

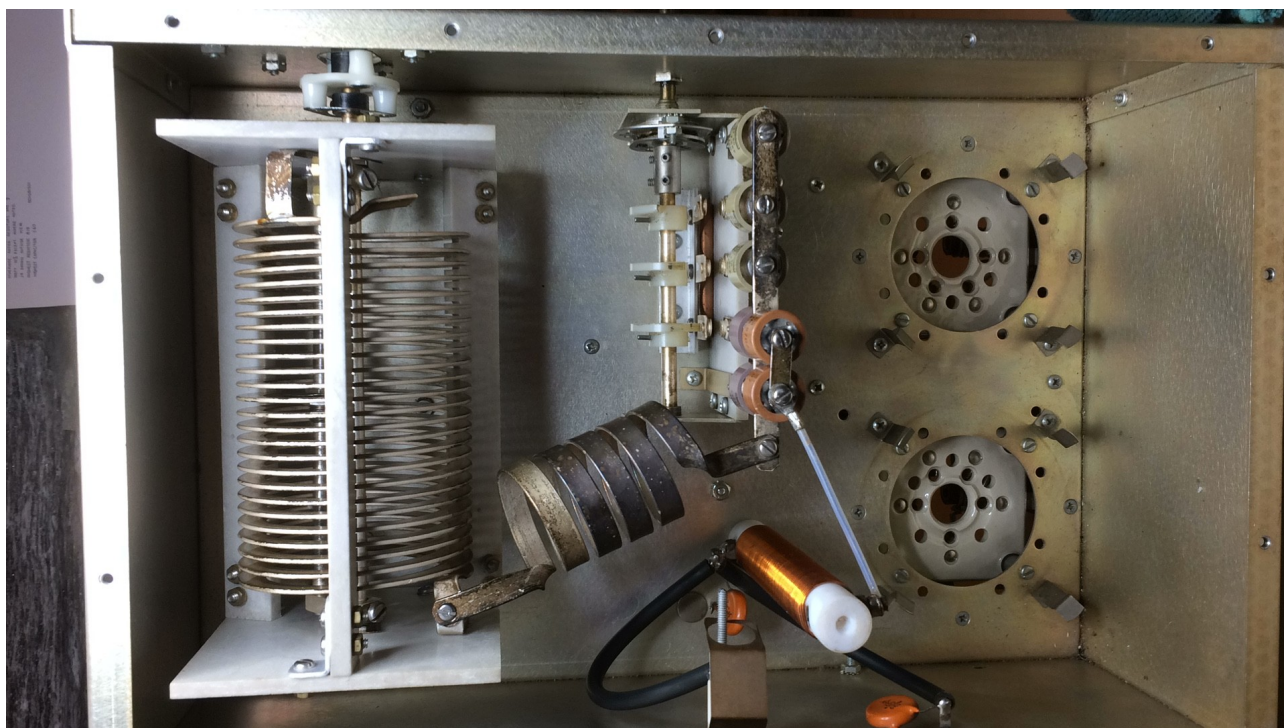




Per pulire i contatti dei relè ho utilizzato delle strisce di carta ricavate da un foglio A4 imbevute di detergente per contatti elettrici
Va prestata molta attenzione nel fare passare la striscia tra i contatti in quanto sono "delicati"

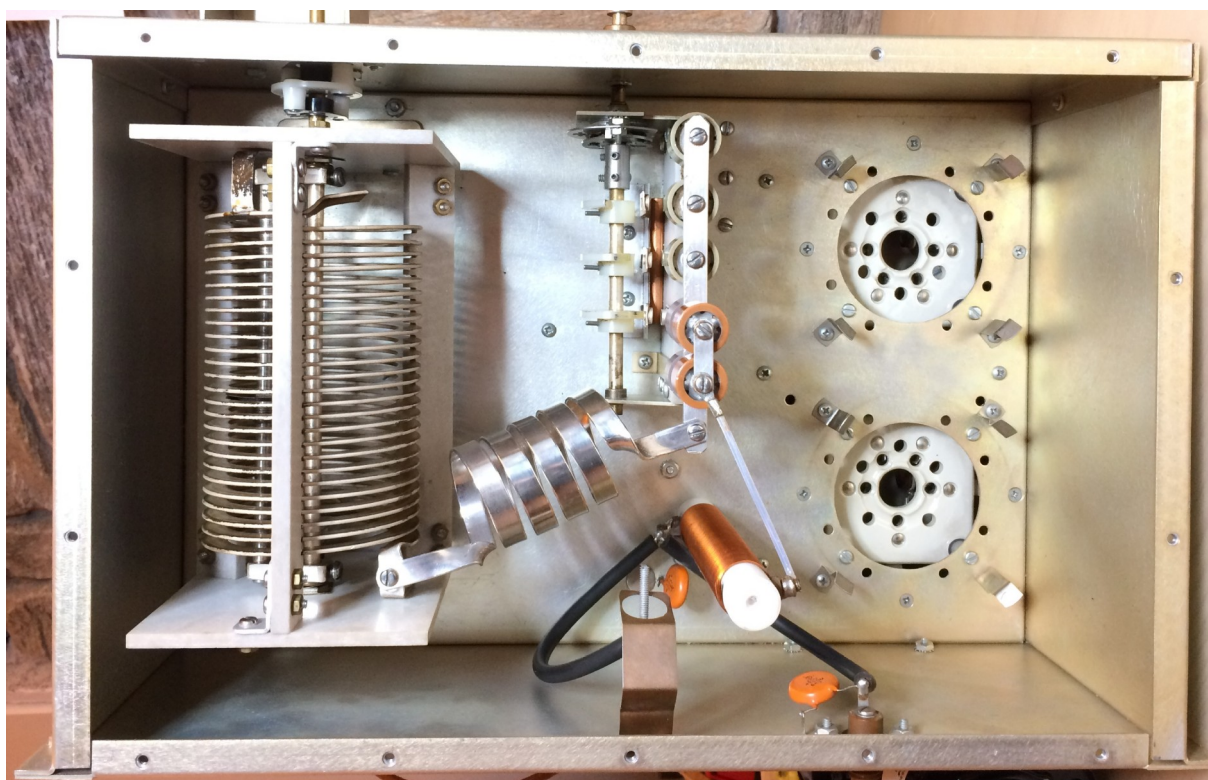


Relè d'antenna e Bias nella custodia

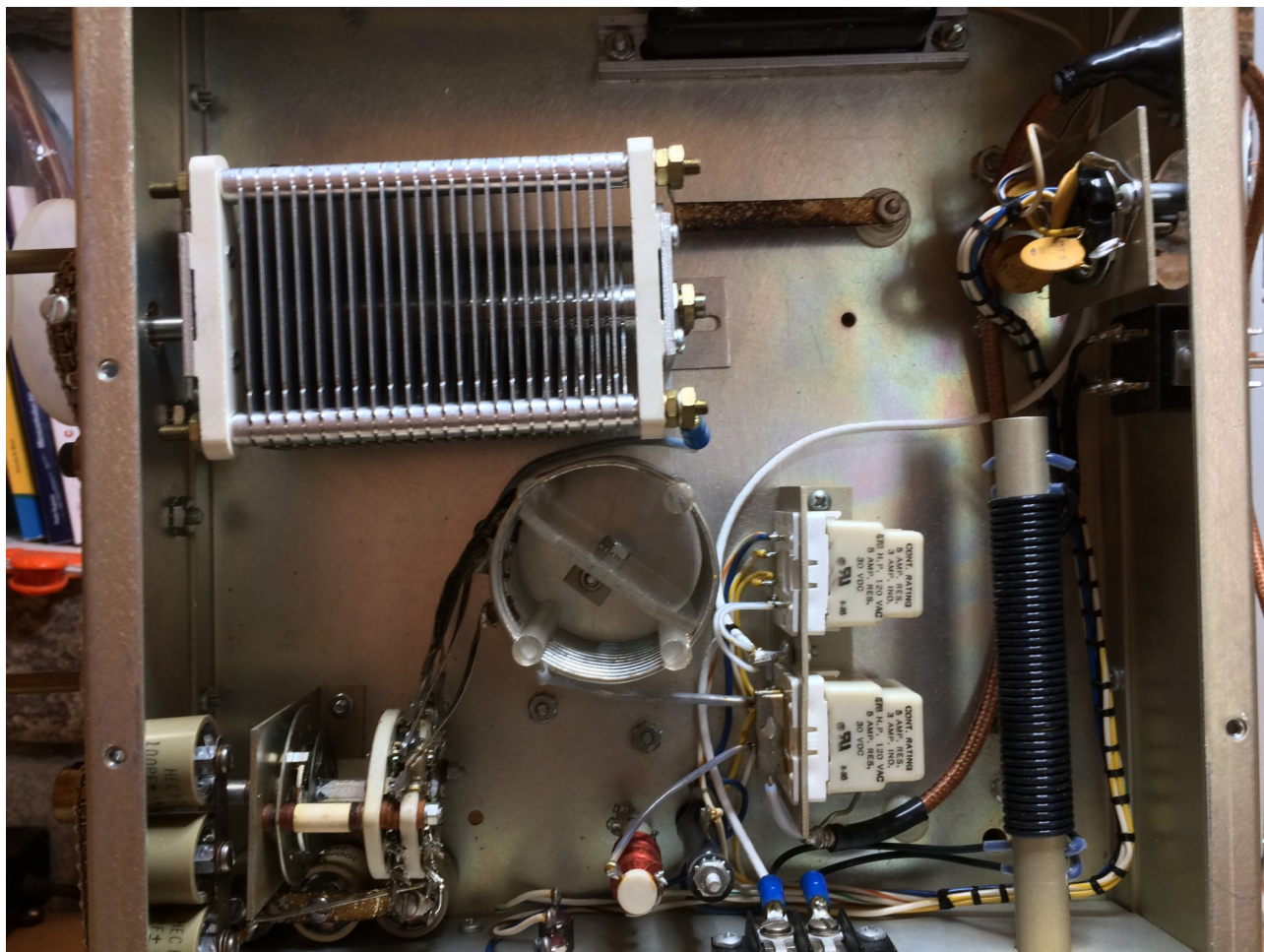


Vista interna del telaio "RF", Visibile il commutatore di banda 1 di 3 e del roller per l'accordo, comando "TUNE"

Il condensatore variabile per l'accordo, comando "LOAD" è posto sulla parte inferiore del telaio



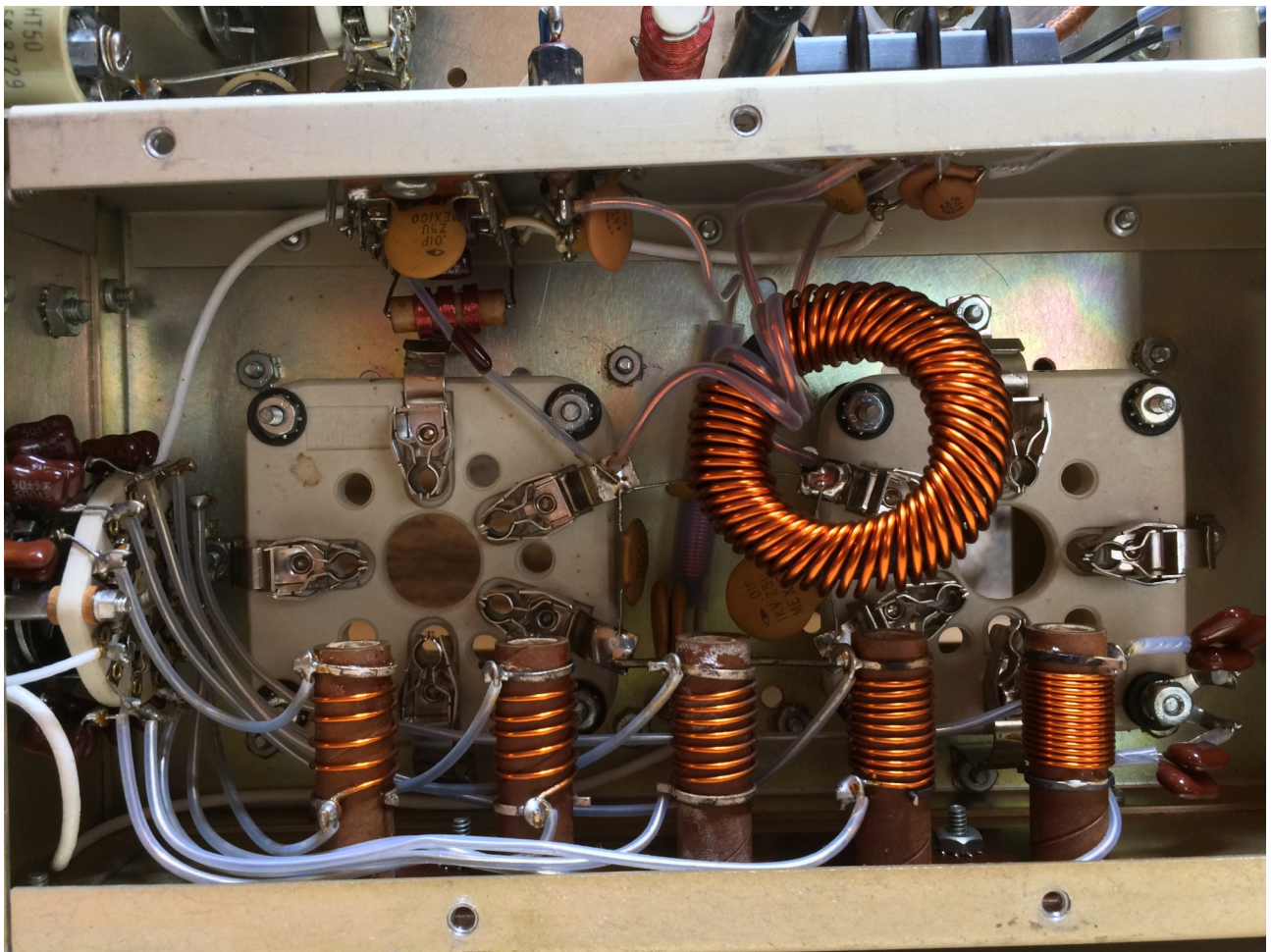
Vista interna del telaio "RF" dopo la revisione



Vista inferiore del telaio "RF"

Visibile in alto il condensatore variabile per l'accordo, comando "LOAD"

In basso il commutatore di banda 2 di 3 e a lato i relè di antenna e Bias



Vista inferiore del telaio "RF"

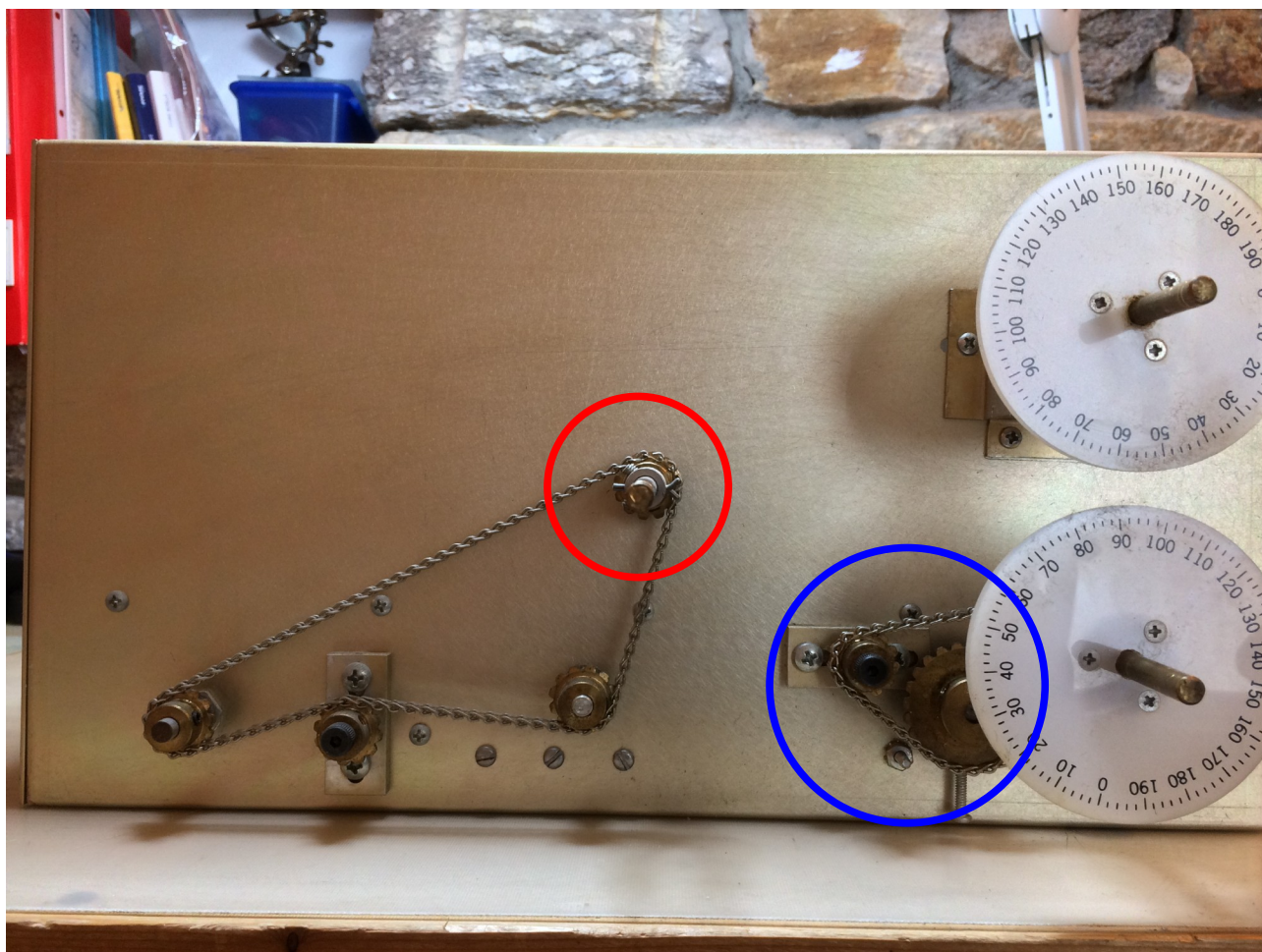
Sullo sfondo sono ben visibili gli zoccoli ceramici delle valvole 3-500Z

Sulla sinistra il commutatore di banda 3 di 3 che si occupa di selezionare l'appropriato Pi Greco d'ingresso

In primo piano le cinque bobine del circuito d'ingresso, ogni singola bobina con i relativi condensatori posizionati sul commutatore formano il Pi Greco d'ingresso



Vista complessiva del telaio inferiore "RF" e del ventilatore per il raffreddamento delle valvole



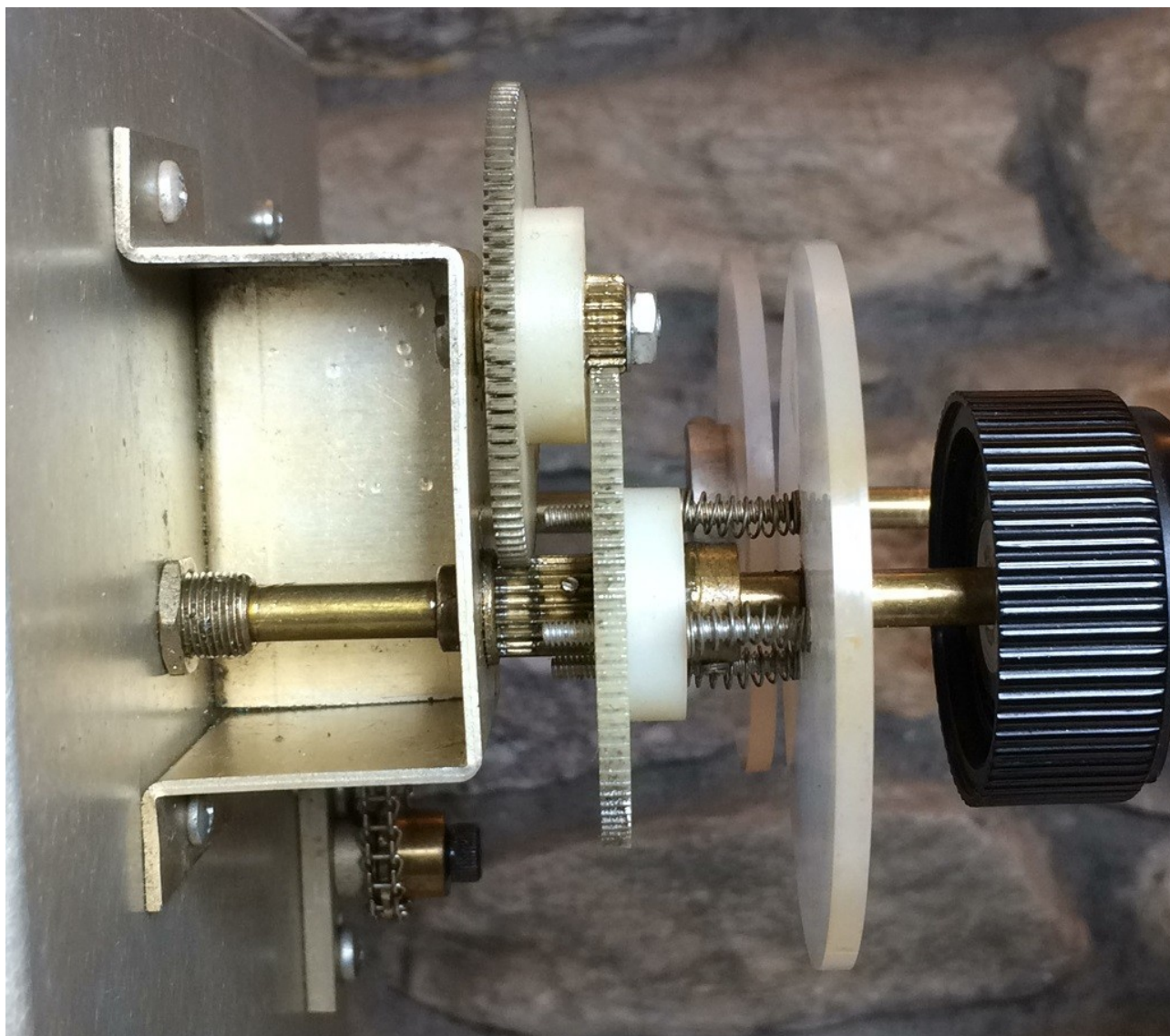
Vista esterna del telaio "RF"

Nel cerchio rosso, l'albero del commutatore di banda 1 di 3 dove è posizionata la manopola di commutazione

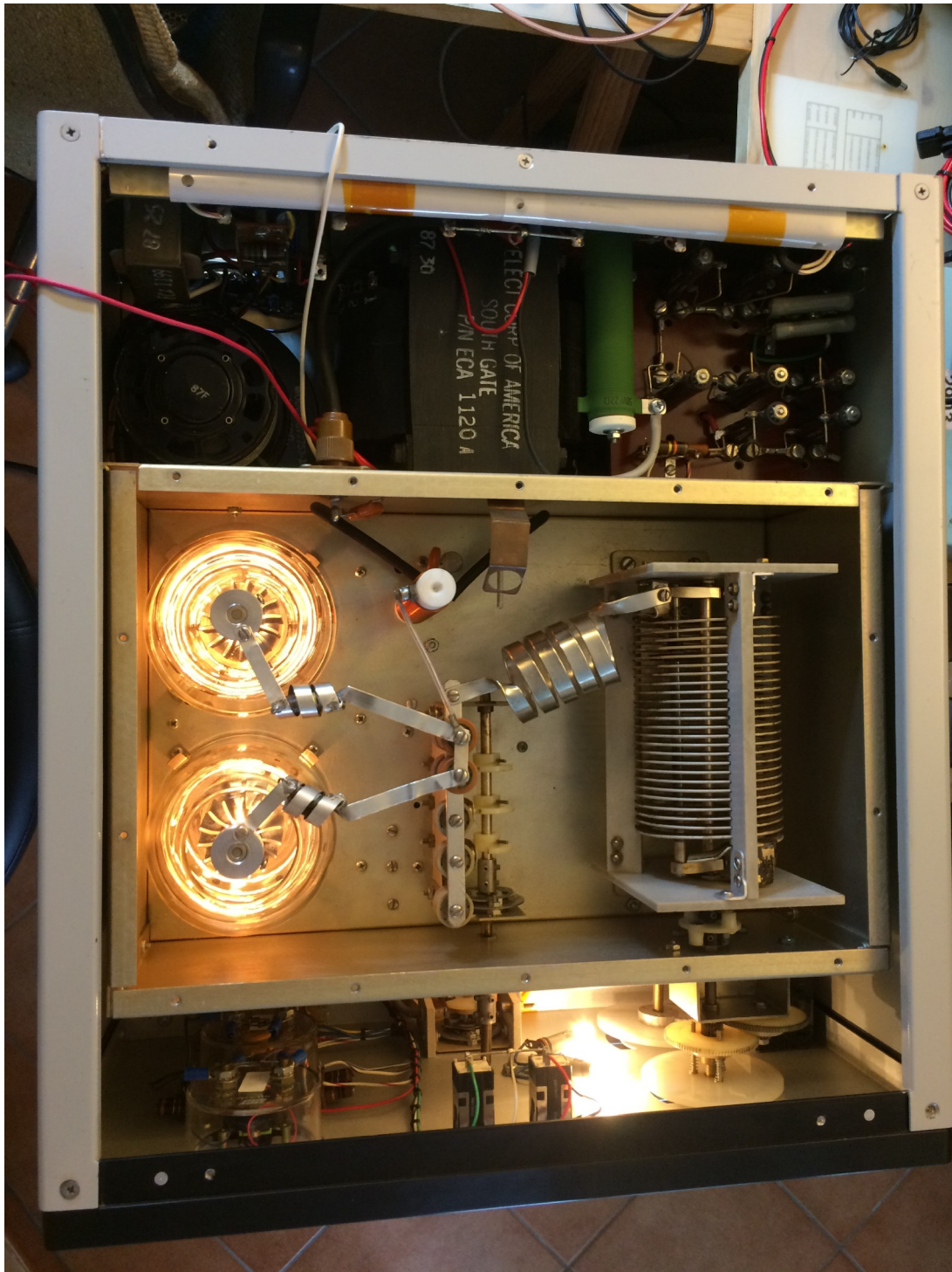
La catena si occupa di posizionare i restanti commutatori di banda 2 di 3 e 3 di 3 contemporaneamente

Nel cerchio blu, il riduttore composto da catena e ingranaggi per il comando del condensatore variabile "LOAD"

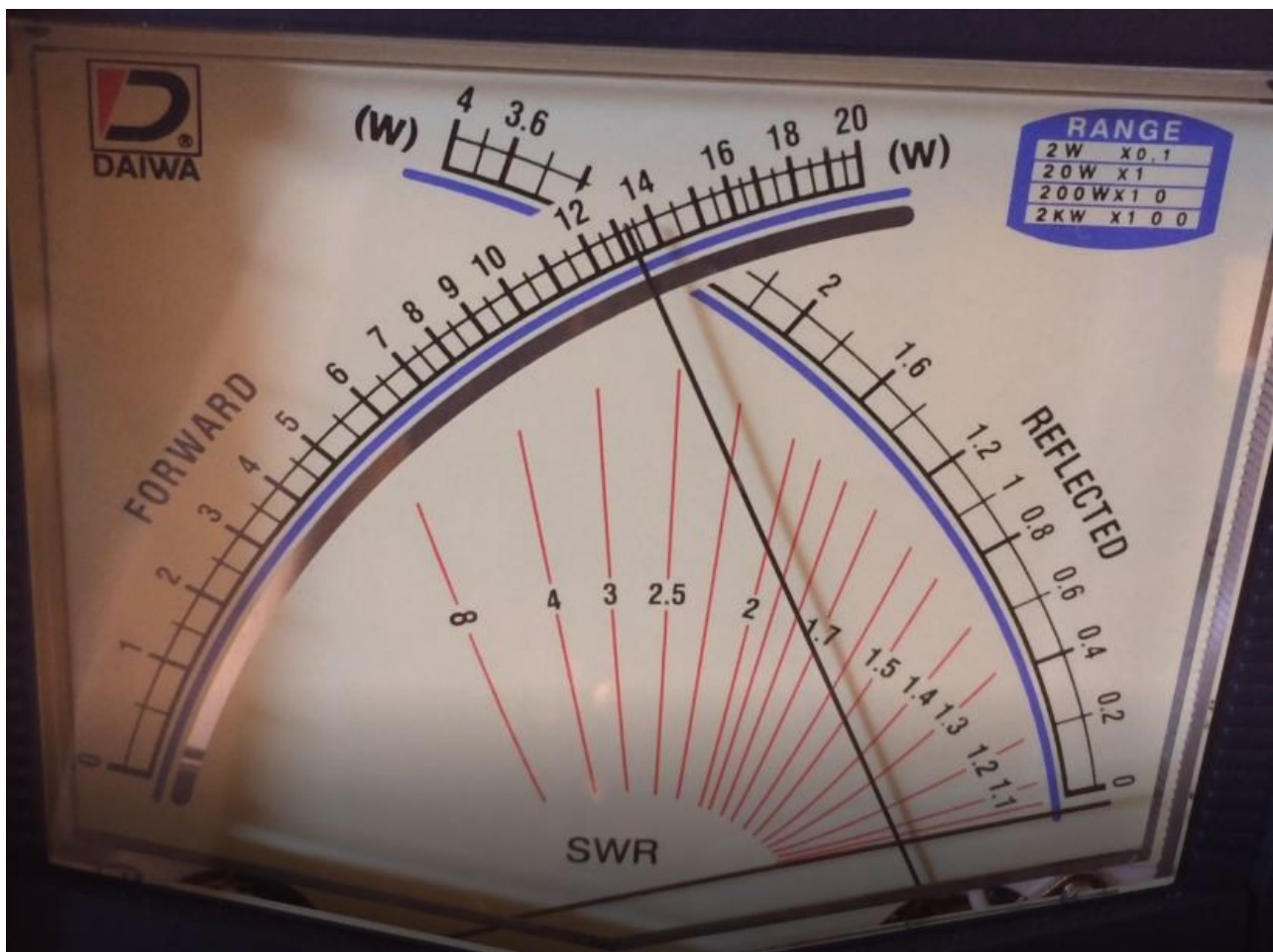
Tutte queste componenti sono state lubrificate adeguatamente per consentire un corretto funzionamento



Vista esterna del telaio "RF"
riduttore composto da ingranaggi per il comando del roller "LOAD"



Vista dall'alto dell'amplificatore riassembleto in fase di collaudo
Si nota la luminosità delle due valvole 3-500Z originali del 1987
Nei test con il carico fittizio, l'amplificatore eroga una potenza di 1,3Kw Pep in SSB dopo la revisione con le valvole originali



Voglio ricordare che all'interno degli amplificatori valvolari vi sono tensioni che si aggirano tra i 2000Vcc / 3000Vcc e oltre !

Queste tensioni sono **MORTALI !!!**

Se non sia hanno le conoscenze adeguate è meglio non improvvisare !

